Dossier Produkt

Vers. 0/2020





(7)

INHALTSVERZEICHNIS

1.	DAS	PRODUKT	T LAPITEC	5
	1.1/	EIGENS	CHAFTEN	5
	1.2/	DAS LA	PITEC-SORTIMENT	ϵ
	1.3/	TECHNI	SCHE DATEN	8
	1.4/	DIE VOF	RTEILE VON LAPITEC	10
	1.5/	MASSE		11
		1.5.1/	Cut to size - Modulare Formate	12
	1.6/	TOLERA	ANZEN	13
		1.6.1/	Dicke	13
		1.6.2/	Glanzeinheiten	13
		1.6.3/	Ebenheit	14
		1.6.4/	Farbton	15
		1.6.5/	Ästhetische Konformität	15
	1.7/	AUSWA	HL DER FEINBEARBEITUNG – REINIGUNGSFREUNDLICHKEIT	16
	1.8/	SICHER	HEIT IM GEBRAUCH	17
		TYPENS		18
	1.10/	PRÜFUN	NGEN UND ZERTIFIZIERUNGEN	18
2.	VERP	ACKUNG	UND TRANSPORT	19
	2.1/	VERPAC	CKUNG	19
	2.2/	TRANSF	PORT	20
		2.2.1/	Lastkraftwagen	20
		2.2.2/	<u> </u>	20
		2.2.3/	Container 21.000 kg	21
		2.2.4/	Container 24.000kg	21
	2.3/	PLATTE	NKONTROLLE	22
	2.4/	TRANSF	PORT	22
		2.4.1/	Manueller Transport	22
		2.4.2/	Transport mit Hebevorrichtungen	23
3.	LAPI7	TEC SPA		25



5

1. DAS PRODUKT LAPITEC

1.1/ EIGENSCHAFTEN

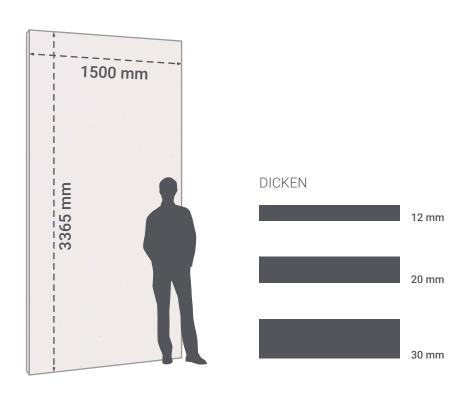
Lapitec® ist eine Platte aus Sinterstein. Dieses innovative Material wird in Form von großformatigen Platten mittels einer exklusiven patentierten Technologie hergestellt, das sowohl im Innen- als auch Außenbereich Anwendung findet.

Der Sinterstein **Lapitec**® ist beständig gegen Verschleiß, Witterungseinflüsse, Sonnenlicht (UV), Hitze, Frost und Absorption.

Dank der verschiedenen Oberflächenbearbeitungen von **Lapitec**® sind die Platten sowohl für Böden als auch für Wandverkleidungen geeignet.

Lapitec® ist mit einer Vielzahl von Klebstoffen und Befestigungsmitteln kompatibel, mit denen die Platten auf verschiedensten Untergründen verlegt werden können; der Stein kann ohne Einschränkung in den unterschiedlichsten Bereichen, auch unter besonders rauen Bedingungen (feuchte Umgebung, salzige Atmosphäre, Vorhandensein aggressiver Schadstoffe usw.), eingesetzt werden.

Standardmaße



1.2/ DAS LAPITEC-SORTIMENT

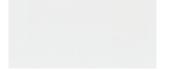


ARABESCATO MICHELANGELO ARABESCATO PERLA





ARABESCATO CORALLO



BIANCO ASSOLUTO



ARTICO



BIANCO POLARE



BIANCO CREMA



AVANA



MOCA



EBANO



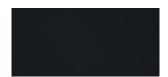
GRIGIO CEMENTO



GRIGIO PIOMBO



NERO ANTRACITE



NERO ASSOLUTO



BIANCO AURORA



BIANCO ELETTRA



BIANCO VITTORIA



FOSSIL

Eine grobkörnige Oberflächenbearbeitung mit einer Rauheit, die der von Spaltstein oder geflammten Natursteinoberflächen ähnelt.



ARENA

Eine glatte, sandgestrahlte Feinbearbeitung mit regelmäßiger Körnung, die der Platte eine natürliche Dynamik verleiht.



DUNE

Erinnert an den Sand der Wüste mit ihrer sanften, vom Wind geformten Landschaft.



VESUVIO

Eine strukturierte und fühlbar weiche Oberfläche - ähnlich der auf Granit realisierten Samtoberfläche (Leather).



LITHOS

Eine leicht raue Oberfläche, ideal für Küchenarbeitsplatten und Außenlaufstege von Yachten und Schwimmbädern.



SATIN

Seidiger Glanz von unmerklicher Rauheit.



LUX

Eine glänzende, stark reflektierende Oberfläche.

1.3/ TECHNISCHE DATEN

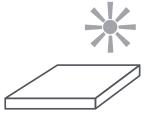
TECHNISCHE	EIGENSCHAFTEN	NORM	WERT
	Standardmaße	EN 14617-16	3365x1500 (12-20 mm) 3365x1460 (30 mm)
	Dicken	EN 14617-16	12 – 20 – 30 mm
	Spezifisches Gewicht	EN 14617-1	2,4 kg/dm³
	Wasseraufnahme	EN 14617-1	0.02%
	Biegefestigkeit (R _{tf}) nach 25 Frost-/Tauzyklen (R _{Mf}) nach 20 Temperaturschock-Zyklen (R _{sf})	EN 14617-2	55 N/mm ² 54.1 N/mm ² 54.3 N/mm ²
	Abriebbeständigkeit (Tiefenabrieb)	EN 14617-4	140 mm³
**	Frostbeständigkeit	EN 14617-5	Beständig
**	Temperaturwechselbeständigkeit (nach 20 Zyklen)	EN 14617-6	0.9%
	Schlagfestigkeit	EN 14617-9	1.97 Joule (Dicke 12 mm) 3.3 Joule (Dicke 20 mm)
	Chemische Beständigkeit	EN 14617-10	C4 - Beständig
→	Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient	EN 14617-11	5,8 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹

TECHNISCHE	TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN NORM WERT					
	Maßhaltigkeit	EN 14617-12	A			
	Brandverhalten	EN 13501-1	A1			
*	Wärmeleitfähigkeit	EN ISO 10456	1,3 W /m · °K			
+	Spezifische Wärmekapazität	EN ISO 10456	840 J/kgK			
%	Wasserdampfdiffusionswiderstand	EN ISO 10456	kein Wert (trocken) ∞ (nass)			
	Rutschhemmende Eigenschaften	DIN 51130	R10 (Vesuvio, Lithos, Dune) R13 (Fossil, Arena)			
+	Druckfestigkeit	ASTM C170	439 N/mm² (trocken) 483 N/mm² (nass)			
*	Lichtechtheit der Färbungen	DIN 51094	Keine Veränderung			
	Wasseraufnahme infolge Kapillarwirkung	EN 1925	0,006 g/m²s0,5			

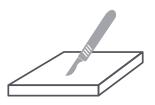
Lapitec® ist ein feuerfestes Material der Klasse A1. Wenn es Flammen ausgesetzt wird, brennt es nicht, setzt keinen Rauch frei und verbreitet die Flammen nicht.

Starke Temperaturschwankungen, wie die direkte Einwirkung von Flammen, können zu Materialbruch führen.

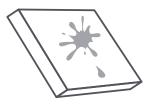
1.4/ DIE VORTEILE VON LAPITEC



UV-beständig Bleicht nicht aus



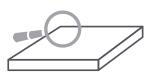
Hohe Kratzfestigkeit



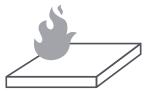
Nicht porös und schmutzabweisend



100% natürlich



Antibakteriell



Beständig gegen hohe Temperaturen

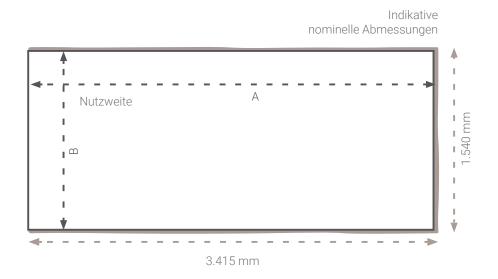


Beständig gegen niedrige Temperaturen



Beständig gegen Säuren und Laugen

1.5/ MASSE



Maße	Wert	Länge in mm	Breite in mm
Nominell	Anhaltswert	3415	1540
Nützliche Größe - 12 mm	Garantierter Mindestwert	3365 (A)	1500 (B)
Nützliche Größe - 20 mm	Garantierter Mindestwert	3365 (A)	1500 (B)
Nützliche Größe - 30 mm	Garantierter Mindestwert	3365 (A)	1460 (B)

Hinweis: Die Nutzfläche für die Ausführung Lithos beträgt 3365 x 1350 mm, mit einer Fläche von 4,54 m².

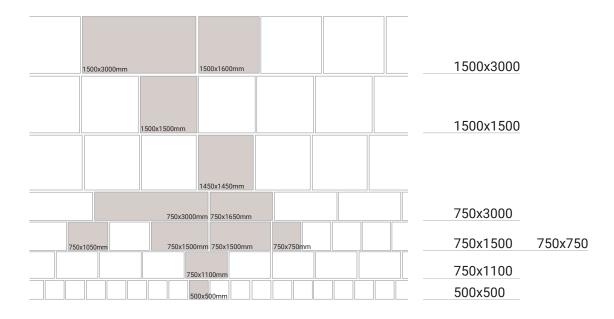
Technische Daten	M.E.	12 mm	20 mm	30 mm
Oberfläche der Platte	m²	5,05	5,05	4,91
Ballastgewicht	kg	160	260	370
Gewicht pro m ²	kg	29	48	72



1.5.1/ Cut to size - Modulare Formate

Auf Anfrage können die Lapitec®-Platten in modularen Formaten geliefert werden, die in verschiedenen Kombinationen verwendet werden können, wobei unterschiedliche Ausrichtungen der Fugen berücksichtigt werden.

Die angegebenen Formate sind als Vorschläge zur Optimierung der Werksmaße der Lapitec®-Platten gedacht; denken Sie daran, dass die Platten geschnitten und in jedem anderen Format verwendet werden können.

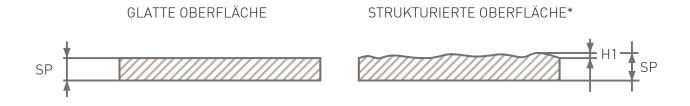


Achtung: Die angegebenen Modulformate beziehen sich nur auf die Dicken 12 und 20 mm. Für modulare Formate mit einer Stärke von 30 mm wenden Sie sich an Lapitec SpA.

1.6/ TOLERANZEN

1.6.1/ Dicke

Nenndicke SP	Toleranz mm	H1 mm
12	-0/+1	< 2
20	±0,5	< 2
30	±0,5	< 2



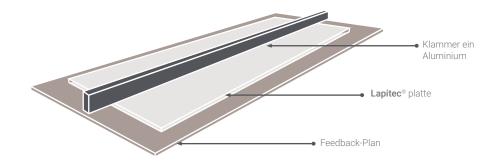
^{*}STRUKTURIERTE OBERFLÄCHE: Fossil, Arena, Vesuvio, Dune, Urban

1.6.2/ Glanzeinheiten

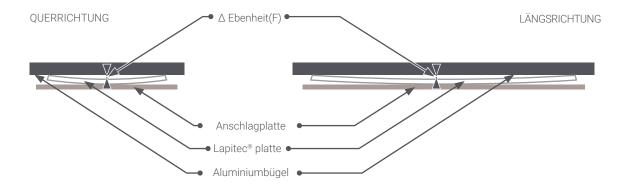
E. C. Lande Stone	GLOSS			
Feinbearbeitung	Mindestwert	Abweichungen auf derselben Platte		
Lux	> 65	< 10		
Satin	< 16	< 3		
Vesuvio	< 5	< 3		
Fossil	< 5	< 3		
Arena	< 5	< 3		
Lithos	< 5	< 3		
Dune	< 5	< 3		

Die Glanzeinheiten werden mit einem Glanzmessgerät auf der bearbeiteten Oberfläche gemessen. Glanzabweichungen auf derselben Platte werden durch Messungen an den Rändern und in der Mitte der Platte bestimmt.

1.6.3/ Ebenheit



Dicken in mm	QUERRIC	QUERRICHTUNG		CHTUNG
Dicken in mm	Breite in mm	F mm	Länge in mm	F mm
12-20-30	1500	≤ 1,5	3365	≤ 3,4



Um die Ebenheit korrekt zu messen, muss die Platte auf einer perfekt waagrechten und stabilen Fläche aufliegen. Die Messung darf daher nicht auf Böcken oder an hängenden Platten durchgeführt werden. Die Ebenheit wird mit einer Aluminiumleiste und einem Dickenmessgerät in der Mitte der Seiten gemessen: 750 mm und 1700 mm.

1.6.4/ Farbton

Lapitec® ist ein natürliches gesintertes Material, das, obwohl es in einem industrialisierten und kontrollierten Verfahren hergestellt wird, ein natürliches Aussehen behält. **Lapitec**®-Platten ähneln Natursteinprodukten und können echten und natürlichen Produkten sogar extrem ähnlich sein.

Es ist daher ratsam, die Farbgleichheit der Platten zu überprüfen, auch bei Platten aus derselben Fertigungsserie, die durch den Brennvorgang variieren können. Die Farbe des Materials variiert je nach gewählter Oberfläche, d.h. je nach mechanischer Oberflächenbearbeitung.

1.6.5/ Ästhetische Konformität

Ästhetische Konformität - Vesuvio, Fossil, Arena, Lithos, Dune

Art der Konformitätsabweichung	Größe in mm	
Fleck in anderer Farbe	> 0,6	
Ungleichmäßiger Bereich	>3	
Weißes Granulat auf dunklem Untergrund	Akzeptabel bis zu 1 mm	

Ästhetische Konformität - Lux und Satin

Art der Konformitätsabweichung	Größe in mm	
Fleck in anderer Farbe	> 0,6	
Fleck in ähnlicher Farbe	> 5	
Loch	> 0,6	
Ungleichmäßiger Bereich	>3	
Kratzer / Schattierung	Wenn senkrecht zur Platte, in einem Abstand von einem Meter, bei natürlichem Licht sichtbar	
Weißes Granulat auf dunklem Untergrund	Akzeptabel bis zu 1 mm	

*Bianco Assoluto/Nero Assoluto:

Die Maßtoleranz wird bei weißem Granulat auf schwarzem Untergrund und schwarzem Granulat auf weißem Untergrund auf ≤ 0,5 mm reduziert.

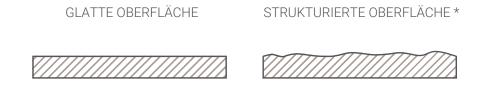
Wir empfehlen unseren Kunden, die Platte vor der Verarbeitung gründlich zu reinigen und zu prüfen. Durch diese Vorgehensweise wird eine Optimierung bei der Materialverarbeitung garantiert und es kann überprüft werden, ob alle Qualitätsstandards erfüllt wurden.

Empfehlungen: Dies ist eine Standardprozedur; Beanstandungen von Mängeln an verlegtem Material, die bereits zum Zeitpunkt der Lieferung vorhanden waren, werden nicht akzeptiert.

AUSWAHL DER FEINBEARBEITUNG -1.7/ REINIGUNGSFREUNDLICHKEIT

Bei der Auswahl der Oberflächenbearbeitung ist besonders auf die Reinigungsfreundlichkeit während der Verwendung zu achten. Je nach Ausführung gestaltet sich die Reinigung einfach oder weniger einfach; im Allgemeinen sind die glatteren Oberflächen dort vorzuziehen, wo häufige Reinigung erforderlich und der Einsatz von Geräten (z.B. Hochdruckreiniger, Industriereiniger...) nicht möglich ist. Lapitec® ist beständig gegen die gängigsten Substanzen, einige Produkte sind jedoch besonders zäh, weshalb das Entfernen von Belägen auf den Platten sehr gründliche Reinigungszyklen erfordert.

Im schlimmsten Fall ist die einzige Lösung die mechanische Entfernung durch Abrieb mit anschließender Wiederherstellung der Oberflächenbehandlung (Bio-Care). Als Anhaltspunkt wird hier ein Diagramm für die Auswahl der Feinbearbeitung nach der Reinigungsfreundlichkeit der Oberfläche angegeben; dieser Index bezieht sich auf die Reinigungsfreundlichkeit der Umgebung, in der Lapitec® eingesetzt wird.



Feinbearbeitung	Für Küchenböden	Fußboden im Innenbereich	Fußboden im Freien	Vertikale Wand
Lux	А	А	А	А
Satin	А	А	А	А
Vesuvio	В	В	В	В
Fossil	NP	NP	С	С
Arena	NP	NP	С	С
Lithos	В	В	В	В
Dune	В	В	В	В
Urban	NP	NP	С	С
Velvet	А	А	А	А

LEGENDE:

- A. Leichte Reinigbarkeit
- B. Normale Reinigungsfähigkeit
- C. Reinigungsfähigkeit mit Hilfe von Ausrüstung
- NP. Nicht zutreffend

1.8/ SICHERHEIT IM GEBRAUCH

Für die Bestimmung der rutschhemmenden Eigenschaften gibt es unterschiedliche Bewertungskriterien; nachfolgend sind die verschiedenen Klassifizierungen nach den geltenden Normen aufgeführt.

FEINBEARBEITUNG	DIN 51130	DIN 51097	UNI EN 14231 USRV
Lux	N.C.	N.C. (3,9°)	-
Satin	N.C.	N.C. (11°)	38 dry; 22 wet
Vesuvio	R10	A+B+C (24°)	49 dry; 30 wet
Lithos	R10	A+B (19°)	42 wet
Dune	R10	A+B (20°)	37 wet
Arena*	R13	A+B+C (>24°)	66 wet
Fossil*	R13	A+B+C (>35°)	81 dry; 64 wet

^{*}Aufgrund der rutschhemmenden Eigenschaften der Oberflächen (Klasse der Rutschhemmung R ≥ 12) wird dazu geraten, das Material nur in Anwendungsbereichen zu verlegen, in denen eine Reinigung mit Hochdruckreinigern möglich ist.

DIN 51130

Klassifizierung der rutschhemmenden Eigenschaft, insbesondere für gewerbliche und industrielle Anwendungsbereiche.

Legende

N.K.: nicht klassifiziert; Anwendungen mit einem Neigungswinkel von <6° $\,$

R9: Eingänge und Treppen mit Zugang von außen, Geschäfte, Krankenhäuser, Schulen,

Restaurants und Kantinen. Anwendungen mit einem Neigungswinkel von 6° bis ≤10°

R10: Öffentliche Toiletten und Duschen, Räumlichkeiten in der Gastronomie, Garagen und

Kellerräume. Anwendungen mit einem Neigungswinkel von 10° bis ≤19°

R11: Räumlichkeiten in der Gastronomie, Arbeitsumgebungen mit viel Wasser und Schlamm,

Werkstätten, Wäschereien. Anwendungen mit einem Neigungswinkel von 19° bis ≤27°

R12: Räumlichkeiten in der Gastronomie (industrielle Küchen); Lebensmittelindustrie (Öle, Fette,

Milch und Milchprodukte); industrielle Produktionsprozesse, in denen rutschige Substanzen verarbeitet werden, Parkplätze. Anwendungen mit einem Neigungswinkel von 27° bis ≤35°

R13: Lebensmittelindustrie, in der große Fettmengen verarbeitet werden.

Anwendungen mit einem Neigungswinkel von ≥35°

DIN 51097

Prüfung für nassbelastete Barfußbereiche.

Legende

N.K.: Nicht klassifiziert; Anwendungen mit einem Neigungswinkel von <12°

A: Umkleideräume, Barfußbereiche mit einem Neigungswinkel von 12° bis ≤18°

B (A+B): Öffentliche Duschen, Umrandungen von Schwimmbecken;

Anwendungen mit einem Neigungswinkel von 18° bis ≤24°

C (A+B+C): Untergetauchte Umrandungen von Schwimmbecken, Treppen unter Wasser, Durchgangsbecken, Umgebungen mit stehendem Wasser. Anwendungen mit einem Neigungswinkel von ≥24°

DIN EN 14231

Bestimmung des Gleitwiderstandes mit Hilfe des Pendelprüfgerätes.

Legende

0-24 Mögliche Rutschgefahr. Geeignet für Gewerbeflächen

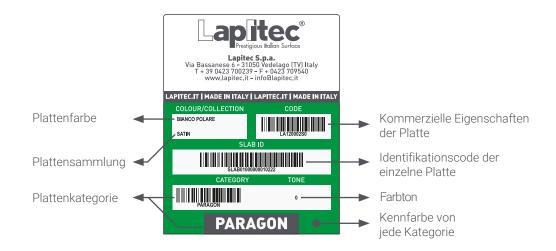
24–34 Begrenzter Widerstand. Geeignet für Toiletten und Lagerräume

 $35-64 \ Geeignet. \ Geeignet \ f\"{u}r \ den \ Außen- \ und \ Innenbereich, gewerbliche \ Bereiche \ und \ Gehwege \ einschließlich \ Treppen \ Geeignet.$

>65 Sehr widerstandsfähig. Geeignet für den Außenbereich und für abfallende Bereiche

1.9/ **TYPENSCHILD**

Am Ende des Herstellungsvorgangs wird jedes fertige Werkstück mit einem Typenschild versehen, auf dem sämtliche Produktionsdaten und Informationen zur jeweiligen Platte angegeben sind.



1.10/ PRÜFUNGEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

CATEGORY	COUNTRY	DESCRIPTION
Qualität	INT	UNI EN ISO 14001
EPD	INT	ISO 14025 e EN 15804
LCA	INT	LCA gemäß EN 15804
SRI	INT	secondo ASTM E 1980-11; ASTM E 903-12; ASTM C 1371-15. Disponibile per diversi colori e finiture.
Chemische Emissionen	INT	Green Guard e Green Guard Gold
Brandverhalten	EU	A1 as per EN 13501-1
Umweltverträglichkeit	INT	HK-G-PASS Platinum
Antibakterielle Eigenschaften	INT	Gemäß ISO 22196:2007 und ISO 7218:2007
Food Equipment Standard	US	Zertifizierung nach NSF/ANSI 51
NKBA	US	National Kitchen & Bath Association member

2. VERPACKUNG UND TRANSPORT

2.1/ VERPACKUNG

Transportgestelle aus Holz: Standardverpackung für Containerversand.

Holzverkleidete Böcke: Bereitstellung durch den Kunden für den Straßentransport.

Sonderverpackungen: für Material mit Zuschnitt nach Maß. Die Verpackung in Kisten oder auf Paletten wird je nach Format entschieden.

Die unten angegebenen Werte sind als reine Richtwerte anzusehen.

Technische Daten	U. M.	DICKE 12 mm Valori	DICKE 20 mm Valori	DICKE 30 mm Valori
Lieferung	/	FCA - Lapitec S.p.A. Vedelago (TV) ITALY	FCA - Lapitec S.p.A. Vedelago (TV) ITALY	FCA - Lapitec S.p.A. Vedelago (TV) ITALY
Plattenfläche	m²	5,05	5,05	4,91
Plattengewicht	kg	160	260	370
Gewicht pro m ²	kg	29	48	72
Anzahl der Platten pro Transportgestell	nr.	20 - 18*	12 - 11*	8 - 7*
m² pro Transportgestell	m ²	101	60,6	40,4
Gewicht Transportgestell aus Holz	kg	Approx 80	Approx 80	Approx 80
Gesamtgewicht Transportgestell	kg	Approx 3.300	Approx 3.300	Approx 3.300
Abmessungen Transportgestell einschließlich Verpackung	mm	3.420 x 350 h 1.600	3.420 x 350 h 1.600	3.420 x 350 h 1.600

^{*} Die Anzahl der Platten pro Transportgestell hängt von den unterschiedlichen Dicken der ausgewählten Kollektionen ab.

Die bearbeitete Oberfläche der **Lapitec**®-Platten wird für den Versand mit einer PE-Folie geschützt. Der Spediteur muss das Material beim Verladen ordnungsmäßig sichern.

2.2/ **TRANSPORT**

Für den Transport und die Lagerung im Lager müssen die Platten auf geeigneten Halterungen oder Metallstrukturen wie Böcke oder Schwerlastregale abgelegt werden. Die Halterungen müssen in gutem Zustand und entsprechend behandelt sein, um Oxidationsphänomene, die die Platten verschmutzen könnten, zu vermeiden.

Darüber hinaus müssen geeignete Schutzvorrichtungen aus Holz, Gummi oder Kunststoff vorgesehen werden, um Stöße an den Kanten der Platten oder Abrieb der Oberflächen während des Transports, der Handhabung und der Lagerung des Materials zu vermeiden.

Werden Kunststoffelemente zur Trennung oder zum Schutz der Platten verwendet, vermeiden Sie die Einwirkung von Hitze oder längerer Sonneneinstrahlung.

Lapitec® wird durch Witterungseinflüsse nicht beeinträchtigt und kann im Freien gelagert werden, jedoch kann eine Stagnation an der Oberfläche oder an den Rändern der Platte (Regen, Schnee oder Kondenswasser) Wasserflecken verursachen, die schwer zu entfernen sind. Bei längerer Lagerung im Freien empfiehlt es sich, eine schützende Außenplane zu verwenden.

2.2.1/ Lastkraftwagen

Tragfähigkeit: 14.000 kg

Technische Daten	U. M.	DICKE 12 mm Valori	DICKE 20 mm Valori	DICKE 30 mm Valori
Ladbare Platten insgesamt	nr.	87	53	37
Gesamtgewicht mit Verpackung	kg	13.990	13.850	13.760
m² gesamt	m ²	439,35	267,65	186,85

2.2.2/ Sattelkraftfahrzeug

Tragfähigkeit: 24.000 kg

Technische Daten	U. M.	DICKE 12 mm Valori	DICKE 20 mm Valori	DICKE 30 mm Valori
Ladbare Platten insgesamt	nr.	149	91	64
Gesamtgewicht mit Verpackung	kg	23.980	23.800	23.820
m² gesamt	m ²	752,45	459,55	323,20

2.2.3/ Container 21.000 kg

Tragfähigkeit: 21.000 kg

Technische Daten	U. M.	DICKE 12 mm Valori	DICKE 20 mm Valori	DICKE 30 mm Valori
Ladbare Transportgestelle insgesamt	nr.	6	6	7
Platten pro Container insgesamt	nr.	120 - 108*	72 - 66*	48 - 42*
Gesamtgewicht mit Verpackung	kg	Approx 19.800	Approx 19.800	Approx 19.800
m² gesamt	m ²	606,00 - 545,40	363,60 - 333,3	242,40 - 212,1

2.2.4/ Container 24.000kg

Tragfähigkeit: 24.000 kg

Technische Daten	U. M.	DICKE 12 mm Valori	DICKE 20 mm Valori	DICKE 30 mm Valori
Ladbare Transportgestelle insgesamt	nr.	7	7	7
Platten pro Container insgesamt	nr.	140 - 126	84 - 77	56 - 49
Gesamtgewicht mit Verpackung	kg	Approx 23.100	Approx 23.100	Approx 23.100
m² gesamt	m ²	707,00 - 636,3	424,20 - 388,85	282,80 - 247,45

^{**} Bei der Beladung eines Containers sind die vom Ankunftshafen festgelegten Gewichtsgrenzen zu berücksichtigen

PLATTENKONTROLLE 2.3/

Wir empfehlen unseren Kunden, die Platte vor der Verarbeitung gründlich zu reinigen und zu prüfen. Durch diese Vorgehensweise wird eine Optimierung bei der Materialverarbeitung garantiert und es kann überprüft werden, ob alle Qualitätsstandards erfüllt wurden.

Empfehlungen: Dies ist eine Standardprozedur; Beanstandungen von Mängeln an verlegtem Material, die bereits zum Zeitpunkt der Lieferung vorhanden waren, werden nicht akzeptiert.

2.4/ **TRANSPORT**

Die Stücke müssen stehend transportiert werden, um ein Verbiegen zu verhindern, wobei mit größter Sorgfalt vorgegangen werden muss, um Risse und Brüche des Materials zu vermeiden. Beschädigungen jeglicher Art können das Verhalten der Platte nach dem Verlegen bei Belastung der Platte verändern.

Beim Tragen der Lapitec®-Platten müssen immer Handschuhe getragen werden, um die Hände vor Schnitten zu schützen und zu vermeiden, dass die Platten verschmutzt werden.

2.4.1/ Manueller Transport

Formate mit einem Gewicht von mehr als 25 kg (0,85 m², 12 mm - 0,50 m², 20 mm - 0,30 m², 30 mm) sowie lange Formate müssen von zwei Personen getragen werden. Die Arbeiter müssen darauf achten, Stöße und Schläge gegen die Platten zu vermeiden, um die Kanten oder die Oberfläche der Lapitec®-Platten nicht zu beschädigen. Bei Stößen müssen die Arbeiter sicherstellen, dass die Platte nicht beschädigt worden ist. Beschädigungen jeglicher Art können das Verhalten der Platte nach dem Verlegen bei Belastung der Platte verändern.

Beim Tragen der Lapitec®-Platten müssen immer Handschuhe getragen werden, um die Hände vor Schnitten zu schützen und zu vermeiden, dass die Platten verschmutzt werden.

2.4.2/ Transport mit Hebevorrichtungen

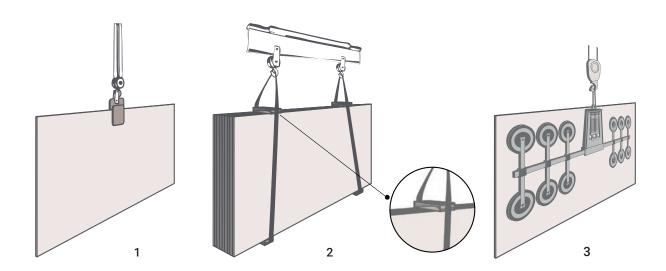
Vor dem Transport muss sichergestellt werden, dass die Hebevorrichtungen über eine ausreichende Tragfähigkeit verfügen.

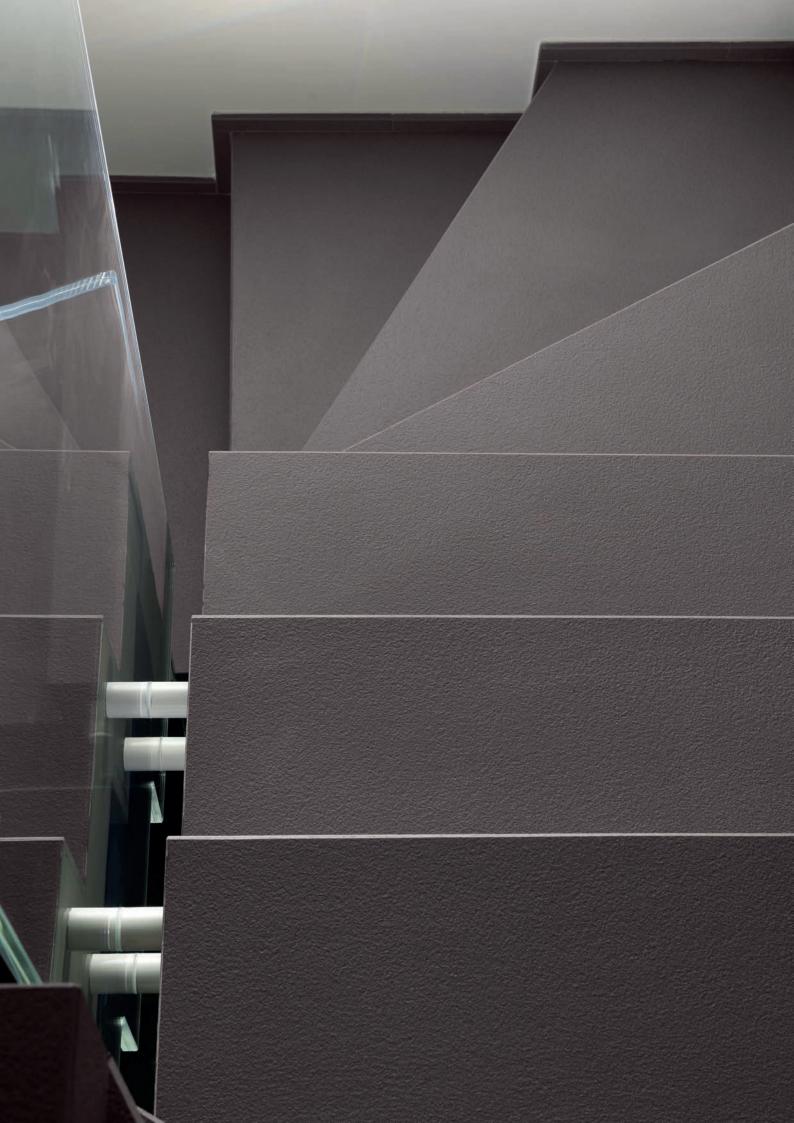
Einzelne Platten können mit gummibeschichteten Traggurten, mit gummibeschichteten Klemmen oder mit Saugköpfen transportiert werden. Platten mit einer Oberflächenbearbeitung des Typs Arena, Dune, Vesuvio und Fossil eignen sich nicht für den Transport mit Saugköpfen. Unter keinen Umständen dürfen Ketten oder Stahlseile für den Transport verwendet werden, da sie die Platten beschädigen.

Beim Anschlagen einer einzelnen Platte muss darauf geachtet werden, dass die Klemme in der Mitte der Last angeschlagen wird, damit die Platte im Gleichgewicht ist und nicht hin- und herschwingt (siehe Abbildung 1). Wenn eine Platte mit einer Klemme abgesetzt wird, muss darauf geachtet werden, dass sich zwischen der Platte, die abgesetzt wird, und der Unterlage (andere Platte oder Fläche) kein Freiraum befindet.

Wenn mehrere Platten gleichzeitig transportiert werden sollen, müssen eine Balkentraverse und Stoffgurte verwendet werden. Oben und unten muss ein Abstandhalter aus Holz in die Gurte eingesetzt werden, der etwas breiter ist als das Plattenpaket (siehe Abbildung 2).

Dadurch lastet die Spannung beim Transport nicht auf den Platten und Materialschäden werden vermieden. Der Umgangmit Saugköpfen ist zulässig (wie in Abbildung 3 dargestellt), der Einsatz von Kompressionssaugköpfen wird empfohlen. Für den Transport von Platten mit den strukturierteren Oberflächen wie Vesuvio, Dune, Arena und Fossil ist es ratsam, die Art des für den Transport verwendeten Saugkopfes zu ermitteln.





3. LAPITEC SPA

Customer Care

Alle in internationalen Projekten und zu unterschiedlichen Zwecken gesammelten Erfahrungen werden genutzt, um die von Lapitec S.p.A. vertriebenen Produkte und Zubehörteile zu optimieren. In direktem Dialog mit den Kunden ermittelt die Forschungsabteilung von Lapitec S.p.A. ständig neue Lösungen und gewährleistet so einen umfassenden Service, der auf verschiedenste Anforderungen abgestimmt ist.

Bei speziellen Anfragen wenden Sie sich bitte an den Kundendienst von Lapitec S.p.A. unter folgender Adresse:

customercare@lapitec.com

LapitecACADEMY - Ausbildungszentrum

LapitecACADEMY ist die Abteilung, die sich mit der Ausbildung und Unterstützung von Lapitec®-Fachleuten durch unternehmensinterne Schulungen und direkten Service befasst. Dank des Academy-Community-Service wird jede Innovation und technische Entwicklung sofort an das gesamte Mitarbeiter-Netzwerk weitergegeben.

Durch die Teilnahme an den Weiterbildungskursen der LapitecACADEMY haben die Fachkräfte die Möglichkeit, die Bescheinigung Approved Fabricator zu erwerben und erhalten neben einer Einweisung in die Bearbeitungstechniken von **Lapitec**® auch viele praktische Tipps.

academy@lapitec.com +39 0423 703811



Lapitec S.p.A. via Bassanese 6 31050 Vedelago (Treviso) Italy tel. +39 0423 703811 fax. +39 0423 709540 info@lapitec.com - www.lapitec.com