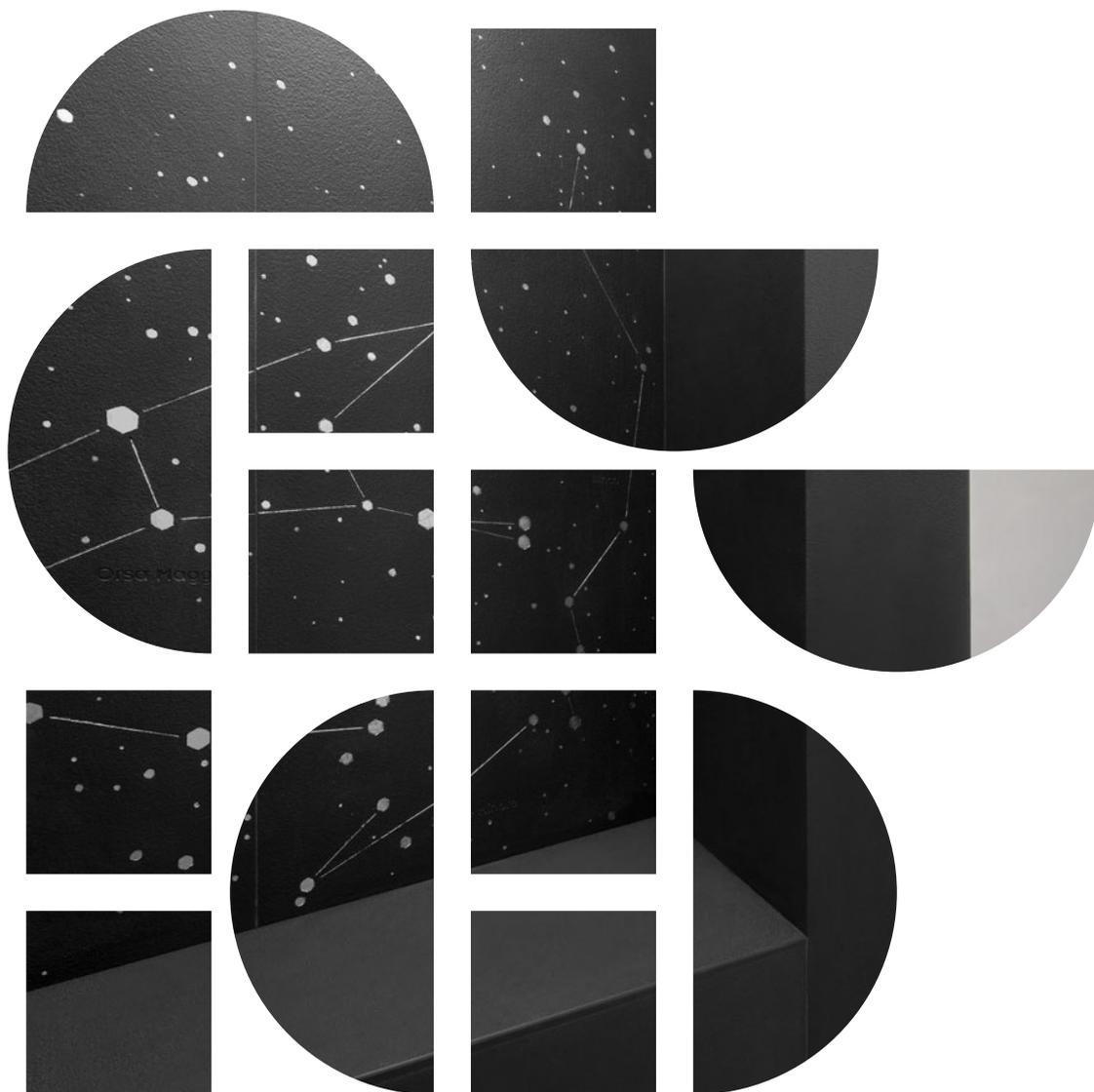


Archivo Producto

Vers. 0/2020



LAPITEC



ÍNDICE

1. PRODUCTO LAPITEC	5
1.1/ CARACTERÍSTICAS	5
1.2/ LA GAMA LAPITEC	6
1.3/ FICHA TÉCNICA	8
1.4/ PLUS LAPITEC	10
1.5/ DIMENSIONES	11
1.5.1/ Cut to size – Formatos modulares	12
1.6/ TOLERANCIAS	13
1.6.1/ Espesor	13
1.6.2/ Grados de brillo	13
1.6.3/ Planicidad	14
1.6.4/ Tonalidad	15
1.6.5/ Conformidad estética	15
1.7/ ELECCIÓN DEL ACABADO - RESISTENCIA A LAS MANCHAS	16
1.8/ SEGURIDAD DE USO	17
1.9/ ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN	18
1.10/ ENSAYO Y CERTIFICACIONES	18
2. EMBALAJE Y MANIPULACIÓN	19
2.1/ EMBALAJE	19
2.2/ TRANSPORTE	20
2.2.1/ Camión	20
2.2.2/ Vehículo articulado	20
2.2.3/ Contenedor 21.000kg	21
2.2.4/ Contenedor 24.000kg	21
2.3/ INSPECCIÓN DE LAS TABLAS	22
2.4/ MANIPULACIÓN	22
2.4.1/ Manipulación manual	22
2.4.2/ Manipulación con equipos	23
3. LAPITEC SPA	25

arabescato
perla

arabescato
michelangelo

1. PRODUCTO LAPITEC

1.1/ CARACTERÍSTICAS

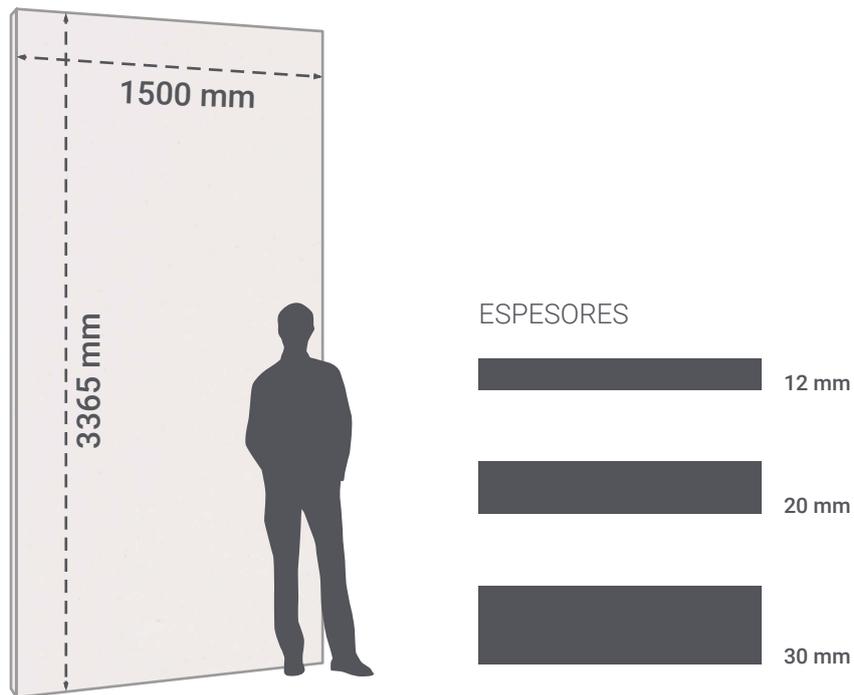
Lapitec® es una piedra sinterizada, un material innovador que se fabrica en tablas de gran formato empleando una tecnología exclusiva patentada, que puede utilizarse tanto en interiores como en exteriores.

La piedra sinterizada **Lapitec®** es resistente al desgaste, a los agentes atmosféricos, a la exposición a los rayos solares (UV), al calor, al hielo y no es absorbente.

Los diferentes acabados superficiales de **Lapitec®** lo convierten en un material idóneo tanto para pavimentos como para paredes.

Lapitec® es compatible con una amplia gama de adhesivos y sistemas de fijación que permiten instalarlo sobre soportes de varios tipos; puede emplearse sin límites de uso en entornos diferentes, incluso si son muy exigentes (ambientes húmedos, atmósfera salina, presencia de contaminantes agresivos, etc.).

Dimensiones estándar



1.2/ LA GAMA LAPITEC



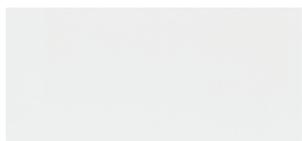
ARABESCATO MICHELANGELO



ARABESCATO PERLA



ARABESCATO CORALLO



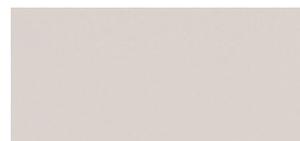
BIANCO ASSOLUTO



ARTICO



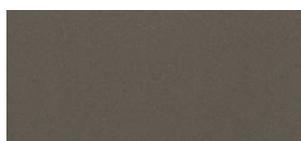
BIANCO POLARE



BIANCO CREMA



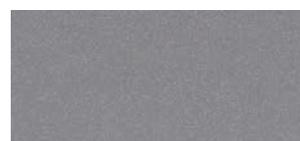
AVANA



MOCA



EBANO



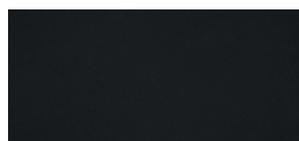
GRIGIO CEMENTO



GRIGIO PIOMBO



NERO ANTRACITE



NERO ASSOLUTO



BIANCO AURORA



BIANCO ELETTRA



BIANCO VITTORIA



FOSSIL

Acabado superficial de grano grueso, con una rugosidad similar a la de la piedra partida o a las superficies flameadas de la piedra natural.



ARENA

Acabado plano y arenado con un grano regular que confiere un dinamismo natural a toda la tabla.



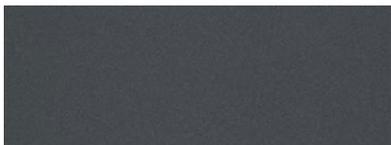
DUNE

Evoca la arena del desierto, donde el viento modela con delicadeza el paisaje.



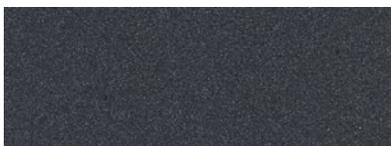
VESUVIO

Acabado estructurado y suave al tacto, parecido al acabado aterciopelado (Leather) del granito.



LITHOS

Una superficie finamente rugosa, perfecta para encimeras de cocina y zonas transitables externas en yates y piscinas.



SATIN

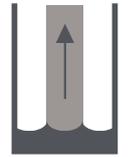
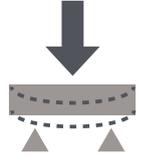
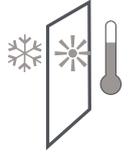
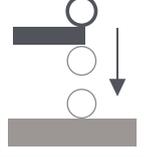
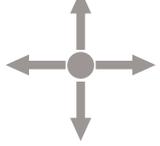
Brillo sedoso con una rugosidad imperceptible.



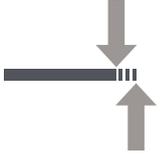
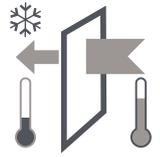
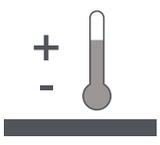
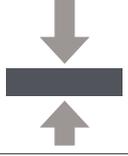
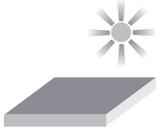
LUX

Acabado pulido muy reflectante.

1.3/ FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	NORMA	VALOR
 Dimensiones estándar	EN 14617-16	3365x1500 (12-20 mm) 3365x1460 (30 mm)
 Espesores	EN 14617-16	12 – 20 – 30 mm
 Peso específico	EN 14617-1	2,4 kg/dm ³
 Absorción de agua	EN 14617-1	0.02%
 Resistencia a la flexión (R_{tf}) después de 25 ciclos de congelación/ descongelación (R_{Mf}) después de 20 ciclos de choque térmico (R_{st})	EN 14617-2	55 N/mm ² 54.1 N/mm ² 54.3 N/mm ²
 Resistencia a la abrasión profunda	EN 14617-4	140 mm ³
 Resistencia al hielo	EN 14617-5	Resistente
 Coeficiente de resistencia al choque térmico (después de 20 ciclos)	EN 14617-6	0.9%
 Resistencia al impacto	EN 14617-9	1.97 Joule (espesor 12 mm) 3.3 Joule (espesor 20 mm)
 Resistencia a ácidos y bases	EN 14617-10	C4 - Resistente
 Coeficiente lineal de dilatación térmica	EN 14617-11	5,8 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹

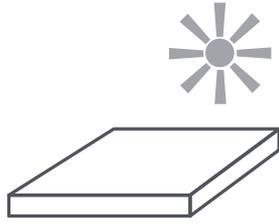


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	NORMA	VALOR	
	Estabilidad dimensional	EN 14617-12	A
	Reacción al fuego	EN 13501-1	A1
	Conductividad térmica	EN ISO 10456	1,3 W /m · °K
	Calor específico	EN ISO 10456	840 J/kgK
	Resistencia a la difusión de vapor de agua	EN ISO 10456	ningún valor (seco) ∞ (mojado)
	Propiedades antideslizantes	DIN 51130	R10 (Vesuvio, Lithos, Dune) R13 (Fossil, Arena)
	Resistencia a la compresión	ASTM C170	439 N/mm ² (seco) 483 N/mm ² (mojado)
	Solidez a la luz de los colores	DIN 51094	Ninguna variación
	Absorción de agua - por capilaridad	EN 1925	0,006 g/m ² s0,5

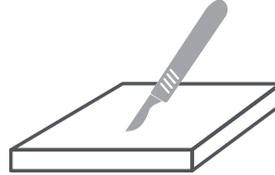
Lapitec® es un material ignífugo, clasificado A1. En caso de exposición al fuego, no se quema, no produce humos y no propaga las llamas.

Las variaciones térmicas violentas tales como aquellas causadas por la exposición directa a las llamas pueden provocar la rotura del material.

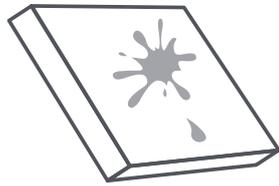
1.4/ PLUS LAPITEC



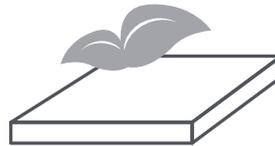
Insensible a los rayos UV
No se descolora



Alta resistencia a
los arañazos



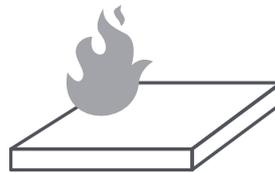
No es poroso y es
antimanchas



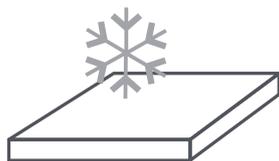
100% natural



Antibacteriano



Resistente a altas
temperaturas

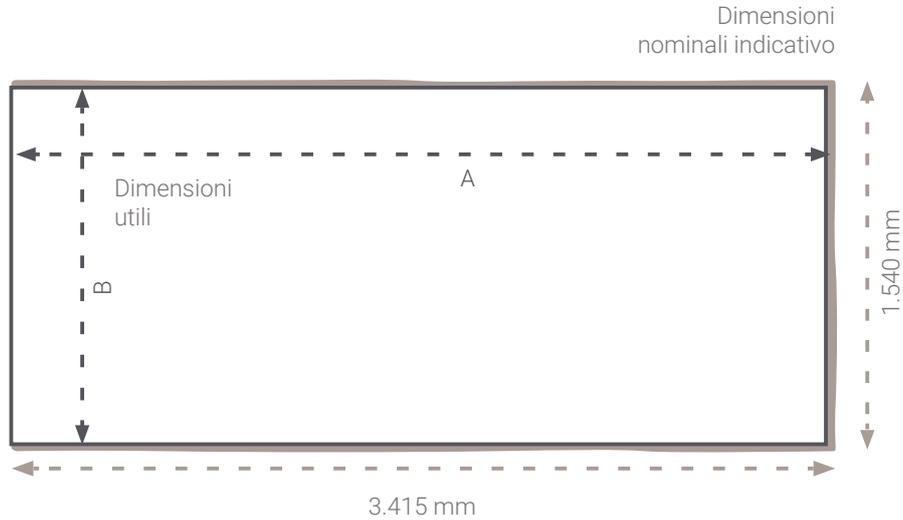


Resistente a bajas
temperaturas



Resistente a
ácidos y álcalis

1.5/ DIMENSIONES



Dimensiones	Valor	Longitud mm	Ancho mm
Nominal	Indicativo	3415	1540
Útiles para 12 mm	Mínimo garantizado	3365 (A)	1500 (B)
Útiles para 20 mm	Mínimo garantizado	3365 (A)	1500 (B)
Útiles para 30 mm	Mínimo garantizado	3365 (A)	1460 (B)

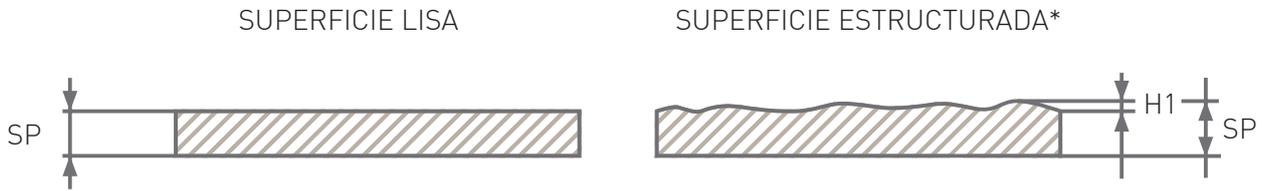
Nota: para el acabado Lithos, las dimensiones útiles son 3365x1350mm, con 4,54 m² de superficie.

Información técnica	U.M.	12 mm	20 mm	30 mm
La superficie de la losa	m ²	5,05	5,05	4,91
El peso de la losa	kg	160	260	370
Peso por m ²	kg	29	48	72

1.6/ TOLERANCIAS

1.6.1/ Espesor

Espesor nominal SP	Tolerancia mm	H1 mm
12	-0/+1	< 2
20	±0,5	< 2
30	±0,5	< 2



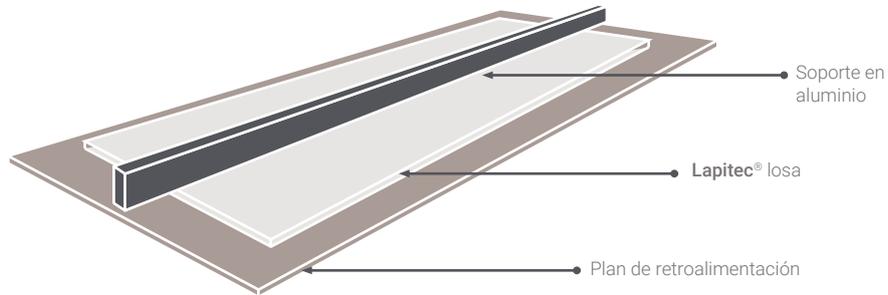
*SUPERFICIE ESTRUCTURADA: Fossil, Arena, Vesuvio, Dune, Urban

1.6.2/ Grados de brillo

Acabado	GLOSS	
	Mínimo	Variación en una misma tabla
Lux	> 65	< 10
Satin	< 16	< 3
Vesuvio	< 5	< 3
Fossil	< 5	< 3
Arena	< 5	< 3
Lithos	< 5	< 3
Dune	< 5	< 3

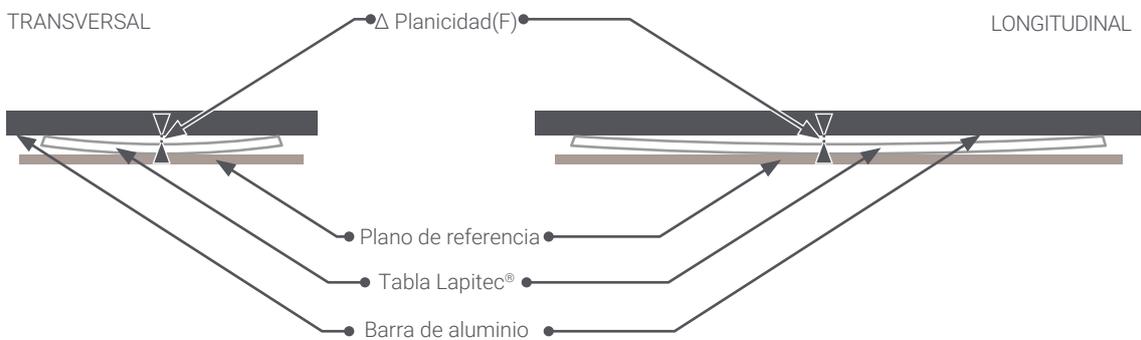
Los grados de brillo se miden con un medidor de brillo en la superficie tratada. La variación de brillo en una misma tabla se verifica mediante las mediciones realizadas en los bordes y el centro de dicha tabla.

1.6.3/ Planicidad



14

Espesores mm	TRANSVERSAL		LONGITUDINAL	
	Ancho mm	F mm	Longitud mm	F mm
12-20-30	1500	≤ 1,5	3365	≤ 3,4



Para medir correctamente la planicidad, la tabla debe descansar sobre un plano de referencia perfectamente horizontal y estable, por lo que no se deben usar caballetes ni realizar mediciones con la tabla suspendida. La planicidad se mide con una barra de aluminio y medidores de espesor en el centro, medido desde los lados: 750 mm y 1700 mm.



1.6.4/ Tonalidad

Lapitec® es un material natural sinterizado que, aunque haya sido realizado adoptando un proceso industrializado y controlado, mantiene un aspecto natural. Las tablas **Lapitec®** son similares a los productos de piedra naturales y por tanto pueden presentar un aspecto que ensalza su semejanza con la originalidad de los productos naturales.

Por lo tanto, se aconseja comprobar la uniformidad de las tonalidades de las talas, incluyendo las tablas que pertenecen al mismo lote, que podrían variar por efecto de la cocción. La tonalidad del material varía dependiendo del acabado escogido, y por tanto del mecanizado mecánico superficial.

1.6.5/ Conformidad estética

Conformidad estética - Vesuvio, Fossil, Arena, Lithos, Dune

Tipo de disconformidad	Dimensión mm
Mancha de diferente color	> 0,6
Área no homogénea	> 3
Granulado blanco sobre fondo oscuro	Aceptable hasta 1 mm

Conformidad estética - Lux y Satin

Tipo de disconformidad	Dimensión mm
Mancha de diferente color	> 0,6
Mancha de color similar	> 5
Agujero	> 0,6
Área no homogénea	> 3
Arañazo / sombreado	Si está visible perpendicularmente a la tabla, a un metro de distancia, con luz natural
Granulado blanco sobre fondo oscuro	Aceptable hasta 1 mm

*Bianco Assoluto/Nero Assoluto:

la tolerancia dimensional se reduce a $\leq 0,5$ mm para el granulado blanco sobre fondo negro y para el granulado negro sobre fondo blanco.

Recomendamos a nuestros clientes que limpien meticulosamente e inspeccionen la tabla antes del mecanizado. Este procedimiento garantiza un procesamiento óptimo del material y que se cumplan todos los estándares de calidad.

Recomendaciones: este debe ser un procedimiento estándar; no se aceptarán reclamaciones por materiales colocados que ya tuvieran defectos en el momento de la entrega.

1.7/ ELECCIÓN DEL ACABADO - RESISTENCIA A LAS MANCHAS

Para elegir un tipo de acabado, es necesario considerar atentamente también la facilidad de limpieza que ofrece durante su uso. Los distintos acabados pueden facilitar más o menos las operaciones de limpieza; por lo general, las superficies más lisas son preferibles si se requiere una limpieza continua y no es posible usar equipos a tal fin (p. ej., hidrolimpiadoras, limpiadoras industriales, etc.). **Lapitec®** se puede exponer a la mayoría de las sustancias presentes en los entornos habituales; sin embargo, algunos productos son especialmente resistentes y se necesitan ciclos de limpieza muy profunda para eliminarlos de la superficie de las tablas.

En el peor de los casos, la solución más drástica es la eliminación mecánica mediante la abrasión, lo que requiere el restablecimiento del tratamiento superficial (Bio-Care). A continuación se incluye, a título de ejemplo, un esquema de selección del acabado en función del grado de limpiabilidad de la superficie; este índice se atribuye según el contexto, es decir, la facilidad de limpieza en el entorno en que se instala **Lapitec®**.



Acabado	Para el piso de la cocina	Piso de interior	Piso del esternón	Pared vertical
Lux	A	A	A	A
Satin	A	A	A	A
Vesuvio	B	B	B	B
Fossil	NP	NP	C	C
Arena	NP	NP	C	C
Lithos	B	B	B	B
Dune	B	B	B	B
Urban	NP	NP	C	C
Velvet	A	A	A	A

LEYENDA:

- A. Fácil de limpiar
- B. Limpieza normal
- C. Limpieza con el uso del equipo
- NP. No se aplica

1.8/ SEGURIDAD DE USO

Para determinar las propiedades antideslizantes existen distintos criterios de evaluación, seguidamente se incluyen las diferentes clasificaciones según la normativa de referencia.

ACABADO	DIN 51130	DIN 51097	UNI EN 14231 USRV
Lux	N.C.	N.C. (3,9°)	-
Satin	N.C.	N.C. (11°)	38 dry; 22 wet
Vesuvio	R10	A+B+C (24°)	49 dry; 30 wet
Lithos	R10	A+B (19°)	42 wet
Dune	R10	A+B (20°)	37 wet
Arena*	R13	A+B+C (>24°)	66 wet
Fossil*	R13	A+B+C (>35°)	81 dry; 64 wet

*Considerando las propiedades antideslizantes de las superficies con resistencia al deslizamiento $R \geq 12$, resulta oportuno utilizarlas solamente en aplicaciones donde se puedan limpiar con agua a alta presión.

DIN 51130

Clasificación de la resistencia al deslizamiento especialmente con referencia a entornos comerciales e industriales.

Leyenda

N.C.: no clasificado; aplicaciones con pendientes $<6^\circ$

R9: Accesos y escaleras comunicados con el exterior, tiendas, hospitales, escuelas, restaurantes y comedores; aplicaciones con pendientes entre 6° y $\leq 10^\circ$

R10: Baños y duchas públicos, establecimientos de restauración, garajes y sótanos; aplicaciones con pendientes entre 10° y $\leq 19^\circ$

R11: Establecimientos de restauración, entornos de trabajo con gran presencia de agua y lodos, laboratorios, lavanderías; aplicaciones con pendientes entre 19° y $\leq 27^\circ$

R12: Establecimientos de restauración (cocinas industriales); industria alimentaria (aceites, grasas, lácteos y sus derivados); procesos industriales con uso de sustancias resbaladizas, aparcamientos de vehículos; aplicaciones con pendientes entre 27° y $\leq 35^\circ$

R13: Industria alimentaria con fuerte presencia de grasas; aplicaciones con pendientes $\geq 35^\circ$

DIN 51097

Ensayo específico para zonas previstas para usuarios descalzos.

Leyenda

N.C.: No clasificado; aplicaciones con pendientes $<12^\circ$

A: Vestuarios, zonas de acceso previstas para usuarios descalzos entre 12° y $\leq 18^\circ$

B (A+B): Locales de duchas, coronaciones de piscinas; aplicaciones con pendientes entre 18° y $\leq 24^\circ$

C (A+B+C): Bordos de piscinas sumergidos, escalerillas sumergidas, cubas de pasaje, entornos con agua estancada; aplicaciones con pendientes $\geq 24^\circ$

UNE EN 14231

Determinación de la resistencia al deslizamiento mediante péndulo de fricción.

Leyenda

0-24 Potencial de deslizamiento. Idóneo para entornos comerciales

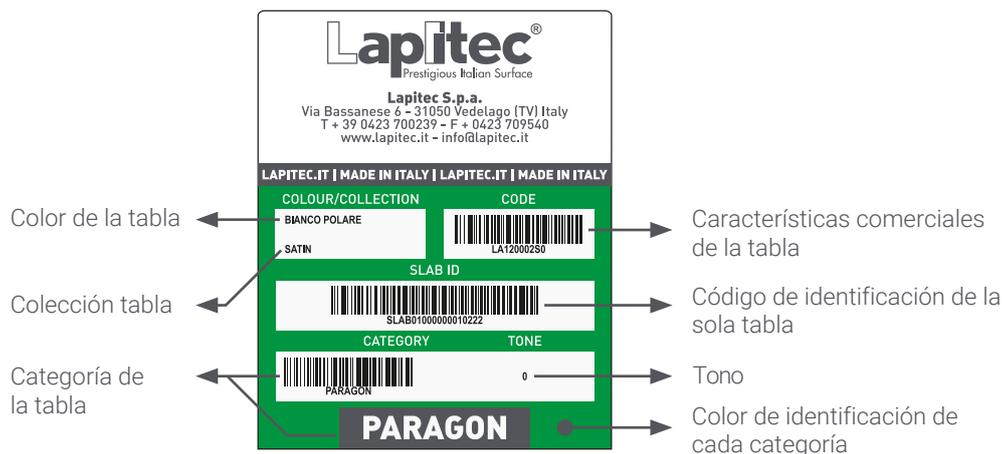
24-34 Resistencia limitada. Idóneo para baños y almacenes

35-64 Adecuado. Idóneo para exteriores e interiores, áreas comerciales y zonas transitables incluidas escaleras

>65 Muy resistente. Idóneo para exteriores y pendientes

1.9/ ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN

Cada tabla al final de la cadena de producción se identifica con una etiqueta adhesiva unívoca que contiene toda la información de producción de cada tabla.



1.10/ ENSAYO Y CERTIFICACIONES

CATEGORY	COUNTRY	DESCRIPTION
Calidad	INT	UNI EN ISO 14001
EPD	INT	ISO 14025 e EN 15804
LCA	INT	LCA según EN15804
SRI	INT	secondo ASTM E 1980-11; ASTM E 903-12; ASTM C 1371-15. Disponibile per diversi colori e finiture.
Emissiones químicas	INT	Green Guard e Green Guard Gold
Comportamiento ante el fuego	EU	A1 as per EN 13501-1
Rendimiento medioambiental	INT	HK-G-PASS Platinum
Propiedades antibacterianas	INT	Conformidad según ISO 22196:2007 e ISO 7218:2007
Food Equipment Standard	US	Certificación según NSF/ANSI 51
NKBA	US	National Kitchen & Bath Association member

2. EMBALAJE Y MANIPULACIÓN

2.1/ EMBALAJE

Paquetes de madera: embalaje estándar para envío en contenedor.

Caballetes revestidos de madera: suministrados por el cliente para envío por carretera.

Otros embalajes especiales: para material suministrado cortado a medida. El embalaje se decide según el formato, en cajas o palé.

Los valores indicados a continuación deben considerarse meramente informativos.

Información técnica	U. M.	ESPESOR 12 mm Valori	ESPESOR 20 mm Valori	ESPESOR 30 mm Valori
Entrega	/	FCA - Lapitec S.p.A. Vedelago (TV) ITALY	FCA - Lapitec S.p.A. Vedelago (TV) ITALY	FCA - Lapitec S.p.A. Vedelago (TV) ITALY
Superficie tabla	m ²	5,05	5,05	4,91
Peso tabla	kg	160	260	370
Peso por m ²	kg	29	48	72
Tablas por paquete	nr.	20 - 18*	12 - 11*	8 - 7*
m ² por paquete	m ²	101	60,6	40,4
Peso del paquete de madera	kg	Approx 80	Approx 80	Approx 80
Peso del paquete completo	kg	Approx 3.300	Approx 3.300	Approx 3.300
Dimensiones del paquete incluido el embalaje	mm	3.420 x 350 h 1.600	3.420 x 350 h 1.600	3.420 x 350 h 1.600

* La variación del número de tablas por paquete se debe a la diferencia de espesor de los acabados elegidos.

Al embalar las tablas de **Lapitec®**, la superficie tratada se protege con una película de polietileno. El transportador debe fijar el material de forma adecuada durante la fase de carga.

2.2/ TRANSPORTE

Durante el transporte y el almacenamiento en el almacén o en la obra, las tablas **Lapitec®** se deben colocar sobre soportes o estructuras de metal apropiadas, tales como caballetes o estanterías específicas para ese uso. Dichos soportes deben estar en buen estado y tener un tratamiento adecuado para evitar la formación de óxido, que podría manchar las tablas.

Además, deben disponer de específicas protecciones de madera, caucho o plástico para prevenir posibles golpes en los bordes de las tablas o abrasiones en las superficies, tanto durante el transporte del material como durante su desplazamiento y almacenamiento.

Cuando se utilizan elementos de plástico para separar o proteger las tablas, evitar la exposición directa a fuentes de calor o largos periodos de radiación solar.

Lapitec® no se ve afectado por la acción de los agentes atmosféricos, por lo que se puede almacenar a la intemperie; sin embargo, la acumulación de agua estancada en la superficie o los bordes de las tablas (lluvia, nieve o condensación) puede provocar manchas difíciles de eliminar. Cuando fuera necesario almacenar las tablas en el exterior durante largo tiempo, se recomienda utilizar una lona de protección adecuada para la intemperie.

2.2.1/ Camión

Capacidad de carga: 14.000 kg

Información técnica	U. M.	ESPEJOR 12 mm Valori	ESPEJOR 20 mm Valori	ESPEJOR 30 mm Valori
Total tablas que se pueden cargar	nr.	87	53	37
Peso total con embalaje	kg	13.990	13.850	13.760
m ² totales	m ²	439,35	267,65	186,85

2.2.2/ Vehículo articulado

Capacidad de carga: 24.000 kg

Información técnica	U. M.	ESPEJOR 12 mm Valori	ESPEJOR 20 mm Valori	ESPEJOR 30 mm Valori
Total tablas que se pueden cargar	nr.	149	91	64
Peso total con embalaje	kg	23.980	23.800	23.820
m ² totales	m ²	752,45	459,55	323,20

2.2.3/ Contenedor 21.000kg

Capacidad de carga: 21.000 kg

Información técnica	U. M.	ESPEJOR 12 mm Valori	ESPEJOR 20 mm Valori	ESPEJOR 30 mm Valori
Total paquetes que se pueden cargar	nr.	6	6	7
Tablas totales para contenedor	nr.	120 - 108*	72 - 66*	48 - 42*
Peso total con embalaje	kg	Approx 19.800	Approx 19.800	Approx 19.800
m ² totales	m ²	606,00 - 545,40	363,60 - 333,3	242,40 - 212,1

2.2.4/ Contenedor 24.000kg

Capacidad de carga: 24.000 kg

Información técnica	U. M.	ESPEJOR 12 mm Valori	ESPEJOR 20 mm Valori	ESPEJOR 30 mm Valori
Total paquetes que se pueden cargar	nr.	7	7	7
Tablas totales para contenedor	nr.	140 - 126	84 - 77	56 - 49
Peso total con embalaje	kg	Approx 23.100	Approx 23.100	Approx 23.100
m ² totales	m ²	707,00 - 636,3	424,20 - 388,85	282,80 - 247,45

** Para la organización de un contenedor se deben considerar los límites de peso impuestos por el puerto de destino

2.3/ INSPECCIÓN DE LAS TABLAS

Recomendamos a nuestros clientes que limpien meticulosamente e inspeccionen la tabla antes del mecanizado. Este procedimiento garantiza un procesamiento óptimo del material y que se cumplan todos los estándares de calidad.

Recomendaciones: este debe ser un procedimiento estándar; no se aceptarán reclamaciones por materiales colocados que ya tuvieran defectos en el momento de la entrega.

2.4/ MANIPULACIÓN

Las tablas deberán manipularse siempre colocadas sobre el canto para prevenir su flexión, prestando máximo cuidado para evitar que se produzcan cascaduras o se rompa el material. Cualquier rotura podría afectar negativamente al comportamiento de la tabla una vez colocada y sometida a esfuerzos.

Lapitec® siempre debe manipularse llevando guantes para prevenir posibles cortes y/o la acumulación de suciedad en la tabla.

2.4.1/ Manipulación manual

La manipulación de todo formato que supere los 25 kg (0,85 m², 12 mm - 0,50 m², 20 mm- 0,30 m², 30 mm) y, en general, de cualquier formato de gran longitud deberá ser realizada por dos operarios. Los operarios tendrán cuidado de evitar golpes accidentales que puedan dañar los bordes y la superficie de las tablas de **Lapitec®**. En caso de golpes, los operarios comprobarán que no se hayan producido daños. Cualquier rotura podría afectar negativamente al comportamiento de la tabla una vez colocada y sometida a esfuerzos.

Lapitec® siempre debe manipularse llevando guantes para prevenir posibles cortes y/o la acumulación de suciedad en la tabla.

2.4.2/ Manipulación con equipos

Antes de empezar, comprobar siempre la capacidad máxima de carga.

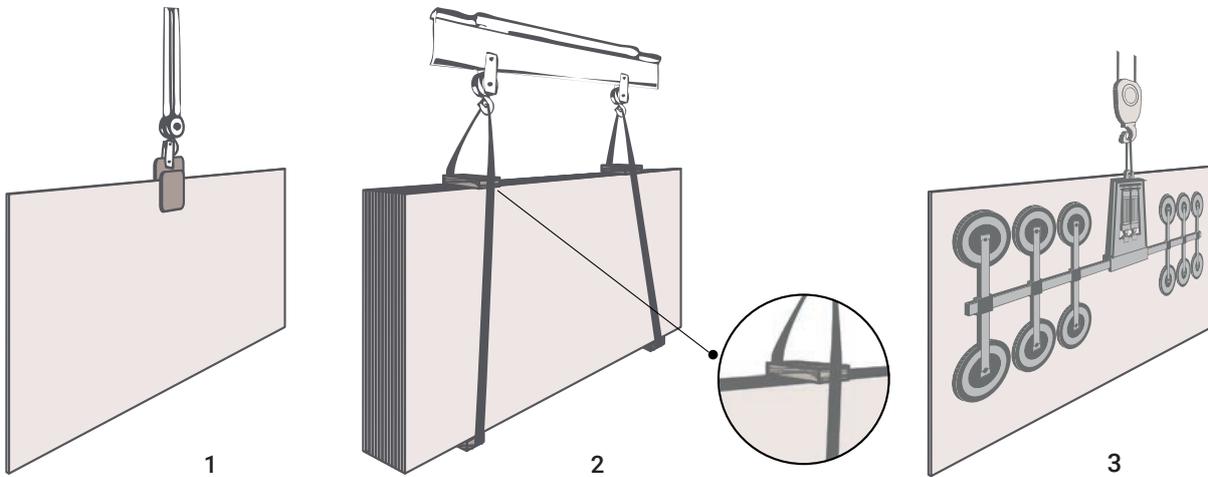
Para desplazar una sola tabla, se pueden utilizar correas de tela revestidas de caucho, pinzas revestidas de caucho o ventosas; en las superficies tratadas Arena, Dune, Vesuvio y Fossil se debe evitar el desplazamiento mediante ventosas. No utilizar en ningún caso cadenas ni cables de acero, porque pueden dañar el material.

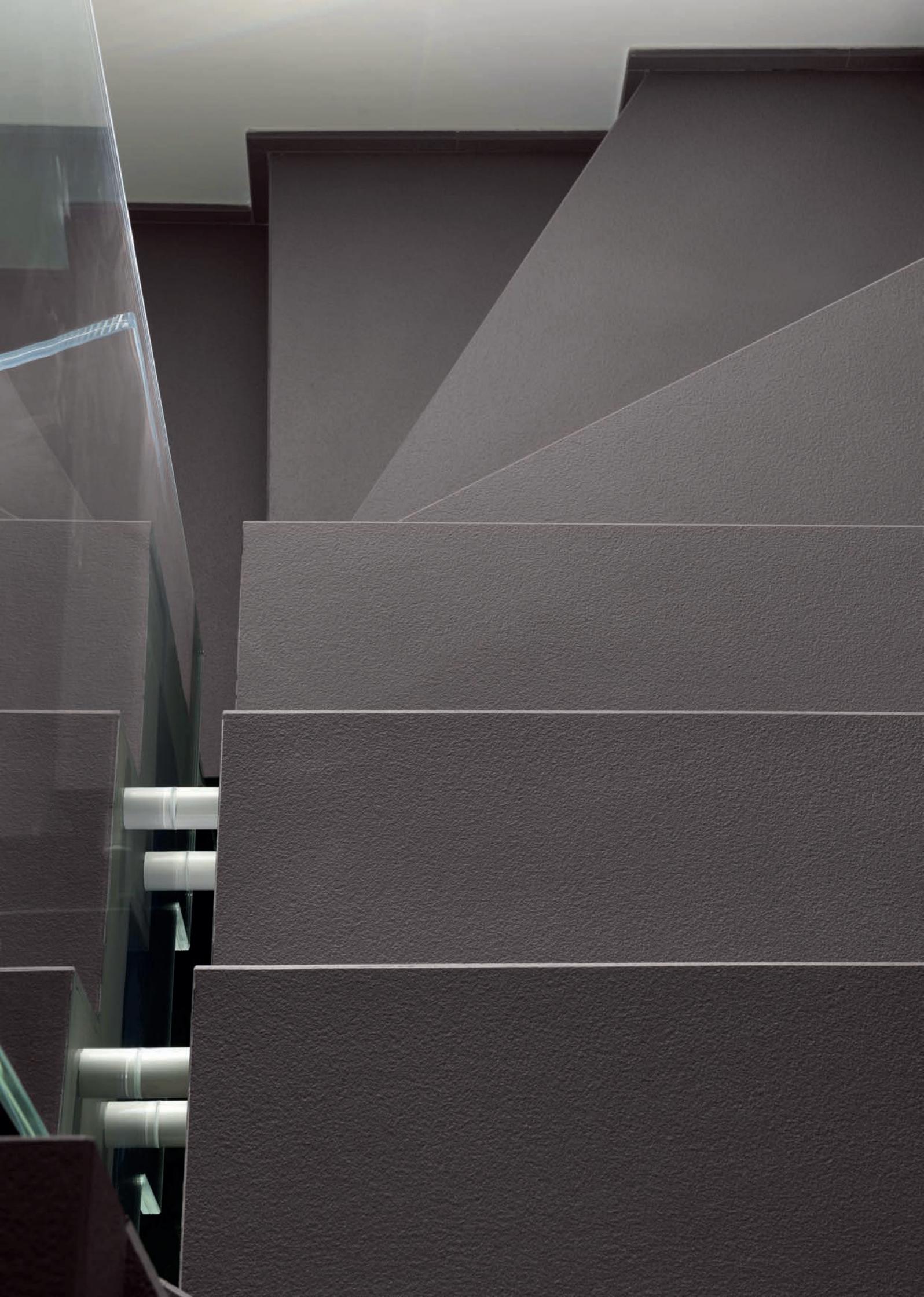
Para sujetar una sola tabla, es aconsejable colocar la pinza en el centro de la carga, para equilibrar su peso y limitar las oscilaciones (como se muestra en la figura 1). Cuando se deposita una tabla con la pinza, asegurarse de que no quede ningún espacio vacío entre la tabla que se está colocando y el soporte (que puede ser otra tabla o encimera).

Para sujetar varias tablas, es aconsejable utilizar una viga de suspensión y correas de tela; entre las correas y la parte superior de las tablas, se debe colocar un espesor de madera un poco más ancho que el paquete de tablas (como se indica en la figura 2).

De este modo la tensión ejercida durante el desplazamiento no recae en las tablas, evitando que se rompa material.

Está permitido el desplazamiento mediante ventosas (como se muestra en la figura 3), se aconseja utilizar ventosas de compresión. Para el desplazamiento de los acabados más estructurados como Vesuvio, Dune, Arena y Fossil es oportuno evaluar el tipo de ventosa que se utilizará para el desplazamiento.





3. LAPITEC SPA

Atención al Cliente

Aprovechamos toda la experiencia acumulada en proyectos internacionales y en usos diferentes para perfeccionar los productos y los accesorios que comercializa Lapitec S.p.A. Dialogando directamente con los clientes, Lapitec SpA busca continuamente nuevas soluciones para enriquecer el servicio brindado, volviéndolo más completo y eficaz para responder a las distintas necesidades de uso.

Para necesidades especiales le invitamos a ponerse en contacto con el servicio de asistencia de Lapitec Spa a través de la dirección

customercare@lapitec.com

LapitecACADEMY - Centro de formación

LapitecACADEMY es la división que se encarga de formar y brindar soporte a los profesionales que trabajan el **Lapitec®** mediante formación en la empresa y asistencia directa. Gracias al servicio de Academy Community, cada novedad y desarrollo técnico se difunde con rapidez a toda la red de colaboradores.

Al participar en el curso de formación que imparte LapitecACADEMY, cada profesional puede conseguir la certificación de Approved Fabricator y aprender los consejos útiles y las técnicas de mecanizado del **Lapitec®**.

academy@lapitec.com

+39 0423 703811



LAPITEC
NATURALLY ITALIAN

Lapitec S.p.A.
via Bassanese 6
31050 Vedelago (Treviso) Italy
tel. +39 0423 703811
fax. +39 0423 709540
info@lapitec.com - www.lapitec.com